

種類別機械的性質一覽

ねじり破断トルク

種類 / Kind	M1.7	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
PC	0.02	0.05	0.12	0.22	0.54	1.03	1.37	2.94	5.90	10.30	-
PPS	-	0.08	0.19	0.36	0.71	1.42	2.11	5.29	11.80	20.60	-
RENY	0.03	0.10	0.24	0.39	0.79	1.77	2.94	7.85	12.75	24.50	39.00
PEEK	0.02	0.06	0.16	0.30	0.64	1.28	2.26	5.98	10.80	18.60	-
PVC	-	-	-	-	0.33	0.60	0.96	2.17	4.36	8.57	9.15
PP	-	-	-	-	0.23	0.51	0.80	2.20	3.40	5.30	-
PTFE	-	-	-	0.02	0.03	0.08	0.14	0.24	0.69	1.54	-
PFA	-	-	-	-	0.04	0.21	0.35	0.85	-	-	-
PVDF	-	-	-	0.22	0.40	0.64	0.88	2.65	3.90	9.20	-
PPS	M1.7	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
低頭 (六角)	-	-	-	0.25	0.46	1.04	1.70	-	-	-	-
低頭 (ヘクサ)	-	-	-	0.29	0.48	1.07	2.00	-	-	-	-
極低頭 (ヘクサ)	-	-	-	0.16	0.29	0.65	0.94	-	-	-	-
RENY	M1.7	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
低頭 (六角)	-	-	-	0.31	0.62	1.20	2.15	-	-	-	-
低頭 (ヘクサ)	-	-	-	0.38	0.75	1.55	2.57	-	-	-	-
極低頭 (ヘクサ)	-	-	-	0.20	0.62	0.66	1.09	-	-	-	-
PEEK	M1.7	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
低頭 (六角)	-	-	-	0.15	0.54	1.11	1.72	-	-	-	-
低頭 (ヘクサ)	-	-	-	0.21	0.54	1.11	2.44	-	-	-	-
極低頭 (ヘクサ)	-	-	-	0.15	0.50	1.09	1.71	-	-	-	-

引張破断荷重

種類 / Kind	M1.7	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
PC	47	112	227	300	515	750	1080	1470	3140	4710	-
PPS	-	236	440	570	980	1570	2250	3720	5890	7850	-
RENY	80	303	588	635	1470	2450	3140	5100	6900	8700	18000
PEEK	59	160	312	430	765	1230	1670	3090	4900	7360	-
PVC	-	-	-	-	423	666	855	1605	2618	3823	4111
PP	-	-	-	-	270	440	620	1100	1800	2400	-
PTFE	-	-	-	61	104	161	240	418	654	835	-
PFA	-	-	-	-	106	175	261	482	-	-	-
PVDF	-	-	-	107	314	640	940	1810	2700	3980	-
PPS	M1.7	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
低頭 (六角)	-	-	-	492	789	1190	1811	-	-	-	-
低頭 (ヘクサ)	-	-	-	498	847	1287	1933	-	-	-	-
極低頭 (ヘクサ)	-	-	-	278	499	604	937	-	-	-	-
RENY	M1.7	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
低頭 (六角)	-	-	-	740	1325	2050	2798	-	-	-	-
低頭 (ヘクサ)	-	-	-	850	1430	2050	3120	-	-	-	-
極低頭 (ヘクサ)	-	-	-	365	697	1065	1604	-	-	-	-
PEEK	M1.7	M2	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
低頭 (六角)	-	-	-	370	730	1170	1666	-	-	-	-
低頭 (ヘクサ)	-	-	-	375	744	1166	1665	-	-	-	-
極低頭 (ヘクサ)	-	-	-	317	624	1146	1455	-	-	-	-

※表中の数値は参考値であり、保証値ではありません。

※締付にはトルクドライバー及びトルクレンチをご使用下さい。推奨締付トルクは使用状態における破断トルク値の50%です。

※耐熱性・耐薬品性は使用条件により変化しますので、必ず事前に使用状態でのテストを行ってください。

※ロット・各種条件により若干変色することがあります。※在庫サイズ・形状及び使用材料メーカーは予告なく変更することがあります。

※ワッシャーは若干のソリが出る場合があります。※「ポリイミド」は絶乾してからご使用ください。